



KETTLITZ-Antitack BTO-37

(vormals KETTLITZ-Antitack VP 5916/7)

- technisches Merkblatt -

Hocheffektive Magnesiumstearat-Dispersion für den Einsatz in Batch-off-Tauch- und Sprühanlagen zur Behandlung von Gummifellen, -streifen, -granulaten und -rohlingen (auch für Barwell-Automaten).

Antitack BTO-37 ist frei von Schwermetallionen und daher hervorragend als Ersatz für Zinkstearat-Dispersionen geeignet. Zusätzlich ist das Trennmittel nach neuesten ökologischen Gesichtspunkten entwickelt worden, so dass eine gute biologische Abbaubarkeit der verwendeten Additive gewährleistet ist.

Durch die extreme Feinteiligkeit des verwendeten Magnesiumstearats und die hervorragende Dispersionsstabilität des Trennmittels wird nach dem Abtrocknen ein gleichmäßiger Trennmittelfilm auf der Mischungsoberfläche erzielt.

Das additivierte Magnesiumstearat besitzt einen Schmelzpunkt von ca. 100 °C, wird von der Gummimischung während der Vulkanisation aufgenommen und beeinflusst bei Anwendung im empfohlenen Verdünnungsverhältnis weder das physikalische Wertenniveau noch die Oberflächenqualität des Endproduktes negativ.

Aufgrund der vorher genannten Eigenschaften ist der Einsatz des Trennmittels in unterschiedlichsten Bereichen möglich, z. B. für die Behandlung von Profilen, Schläuchen und Barwell-Rohlingen.

Bei Verwendung von Antitack BTO-37 in Batch-off-Tauch- oder Sprühanlagen bzw. Tauchtanks zur Behandlung unvulkanisierter Kautschukmischungen ist die Sauberkeit der Anlagen sowie des Umfeldes im Vergleich zu vielen feststoffhaltigen Dispersionen besonders hervorzuheben. Durch das Trennmittel werden kaum Verkrustungen, wie sonst bei metallstearat- bzw. feststoffhaltigen Trennmitteln üblich, hervorgerufen. Der Verschleiß an Pumpen und allen beweglichen Teilen wird im Vergleich zu füllstoffhaltigen Trennmitteln deutlich reduziert. Diese Eigenschaft wird durch die antikorrosive Einstellung und das optimierte Schaumverhalten des Trennmittels unterstützt.

Im Vergleich zu unserem Antitack BTO-31 LF ist der Trennmittelfilm nach Abtrocknung deutlich sichtbarer. Die größere Menge an Magnesiumstearat, welche nach Abtrocknung auf der Mischungsoberfläche verbleibt, verbessert auch die Trennwirkung, was bei besonders weichen und klebrigen Gummimischungen wichtig ist. Weiterhin wurde das Absetzverhalten in der Verdünnung optimiert.

Eine spezielle Additivierung erlaubt die Ermittlung der Trennmittel-Konzentration über die Leitfähigkeit. Die aufwendige Bestimmung des Trockenrückstands zur Konzentrationsbestimmung kann weitestgehend eliminiert werden. Nähere Informationen dazu bzw. der Möglichkeit einer automatischen Dosierung sind auf Anfrage erhältlich.

Das Trennmittel-Konzentrat ist vor der Verwendung aufzurühren um die Viskosität zu reduzieren und die Homogenität zu gewährleisten. Das Rühren sollte nach längerer Lagerung wiederholt werden, da das Konzentrat wieder zum Verdicken neigt (Thixotropie Effekt).

Verdünnung für erste Versuche: 1 : 7 (Konzentrat zu H₂O)

Technische Daten

Chemische Charakterisierung		Magnesiumstearat mit Detergentien, Korrosionsschutzmitteln und Entschäumern
Aussehen/Lieferform		weiße Paste mittlerer Viskosität
Dichte bei 20 °C	(g/cm ³)	ca. 1,02 (berechnet)
Trockensubstanz	(%)	26,0 ± 2,5
(0,5 g/15 min./109 °C)		
pH-Wert bei 20 °C (Verdünnung 1 + 10)		9,5 ± 1,0
Physiol. Verhalten		siehe Sicherheitsdatenblatt
Lagerfähigkeit		2 Jahre bei Raumtemperatur in originalverschlossenen Gebinden
Verpackung		Kunststoffdeckeldrums mit 100 kg Nettoinhalt oder Einweg-Container mit 800 kg Nettoinhalt