



## KETTLITZ-Talcubex Patent Nr. 2905955

**Talcubex** ist ein staubfrei präpariertes Talcum. Mit dem von uns hergestellten Haftubex, ein Additiv für die Präparation von staubigen Produkten, ist **Talcubex** derart präpariert, dass die feinen staubbildenden Bestandteile im Talcum benetzt und zu winzigen Agglomeraten gebunden werden. Trotzdem bleibt nach der Präparation ein pulverförmiges, jedoch staubfreies, rieselfähiges Talcum erhalten. Da **Talcubex** zusätzlich eine gute Haftung erbringt, wird bei der Behandlung von Rohgummimischungen eine hervorragende Benetzung erzielt. Die guten Haftenigenschaften ermöglichen auch eine ausgezeichnete Verwendung für die Behandlung von Kabeladern. Dadurch wird bei der Montage der Kabel eine gute Abisolierung erzielt.

Mit **Talcubex** kann den Anforderungen der aufsichtsführenden Behörden entsprochen werden, die einen Quarzgehalt von lediglich max. 0,15 mg/m<sup>3</sup> Luft am Arbeitsplatz als zulässig ansehen. Praktisch ist **Talcubex** frei von Asbest- und Quarzbestandteilen.

Den abgedruckten Staubmessprotokollen Nr. 203 und 204 ist der Unterschied zwischen unbehandelter Talcumqualität und **Talcubex** zu entnehmen. Der Schadstoffanteil liegt bei **Talcubex** lediglich bei 0,008 mg/m<sup>3</sup> Luft; im Vergleich hierzu liegt das unbehandelte Talcum bei 0,178 mg/m<sup>3</sup> Luft. Auch der Gesamtfinstaubanteil ist bei Talcubex mit 0,382 mg/m<sup>3</sup> Luft im Vergleich zum unbehandelten Talcum mit 8,89 mg/m<sup>3</sup> Luft drastisch reduziert.

### Durchschnittsanalysendaten der unbehandelten Talcumqualität:

Aussehen/Lieferform	leicht graues, staubfreies Pulver
SiO <sub>2</sub>	52 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5,4 %
FeO	2,5 %
TiO <sub>2</sub>	0,3 %
CaO	0,9 %
MgO	30,8 %
Na <sub>2</sub> O	0,06 %
K <sub>2</sub> O	0,03 %
Cu	≈ 40 ppm
Mn	< 40 ppm
Asbest	0 %
Quarz (< 5 µm)	< 1 %
Lagerfähigkeit	3 Jahre bei sachgemäßer Lagerung
Verpackung	Papiersäcke mit 25 kg Nettoinhalt

## **Staubmessprotokoll Nr. 203 - unbehandeltes Talcum**

Firma: Hoffmann Mineral GmbH  
Ort: Staubkammer  
Tätigkeit: Staubversuch  
Produkt: Talcum unbehandelt 15 kg

gemessen: Rothbauer  
ausgewertet: Rothbauer

### **MPG II**

Druck: Pa – 0,46 kp/cm<sup>2</sup>      Pe – 0,36 kp/cm<sup>2</sup>  
Ansaugzeit von 14:15 Uhr bis 15:05 Uhr  
Messdauer: 50 min.  
Filter Leergewicht: 65,2 mg  
Vollgewicht: 86,1 mg  
Auswaage: 20,9 mg  
Schadstoff\*: 0,178 mg/m<sup>3</sup>

Ansaugleistung: 47 l/min.  
Durchflussmenge: 2,35 m<sup>3</sup>  
**Gesamtfeinstaub G: 8,89 mg/m<sup>3</sup>**  
Quarzgehalt (theoret. Wert max. 2 %)  
Zeitfaktor\*\*: 1

## **Staubmessprotokoll Nr. 204 - Kettlitz-Talcubex**

Firma: Hoffmann Mineral GmbH  
Ort: Staubkammer  
Tätigkeit: Staubversuch  
Produkt: Talcubex 15 kg

gemessen: Rothbauer  
ausgewertet: Rothbauer

### **MPG II**

Druck: Pa – 0,46 kp/cm<sup>2</sup>      Pe – 0,45 kp/cm<sup>2</sup>  
Ansaugzeit von 15:45 Uhr bis 16:35 Uhr  
Messdauer: 50 min.  
Filter Leergewicht: 63,2 mg  
Vollgewicht: 64,1 mg  
Auswaage: 0,9 mg  
Schadstoff\*: 0,008 mg/m<sup>3</sup>

Ansaugleistung: 47 l/min.  
Durchflussmenge: 2,35 m<sup>3</sup>  
**Gesamtfeinstaub G: 0,382 mg/m<sup>3</sup>**  
Quarzgehalt (theoret. Wert max. 2 %)  
Zeitfaktor\*\*: 1

$$* \text{ Schadstoff} = \frac{G \times \text{Quarzgehalt}}{100 \times \text{Zeitfaktor}}$$

$$** \text{ Zeitfaktor} = 1 = 8 \text{ Std. Arbeitszeit} = 8 \text{ Std. Staubeentwicklung}$$
$$0,5 = 8 \text{ Std. Arbeitszeit} = 4 \text{ Std. Staubeentwicklung}$$